ридан

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Клапан электромагнитный, Тип EV, Модификация EV225WR

Код материала: 042U322531R

1. Сведения об изделии

2. Назначение изделия

3. Описание и работа

4. Указания по монтажу и наладке

5. Использование по назначению

6. Техническое обслуживание

7. Текущий ремонт

8. Транспортирование и хранение

9. Утилизация

10. Комплектность

11. Список комплектующих и запасных частей

Общество с ограниченной ответственностью «РИДАН ТРЕЙД» ОГРН 1235000051076

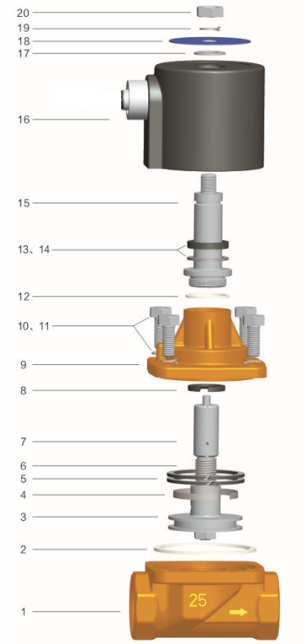
Дата редакции: 22.12.2025

1. Сведения об изделии
1.1. Наименование и тип
Клапан электромагнитный типа EV, модификация EV225WR.

2. Назначение изделия
Клапаны электромагнитные (соленоидные) типа EV, модификации EV225WR (далее – клапаны типа EV225WR) – двухходовые электромагнитные клапаны с электромагнитной катушкой, предназначенные для пара. Клапаны рекомендуется использовать в системах отопления и подобных им.



3. Описание и работа
3.1. Устройство изделия



1. Корпус клапана

2. Уплотнительное кольцо корпуса
3. Поршень в сборе
4. Кольцо
5. Кольцо поршня
6. Пружина
7. Плунжер
8. Направляющая втулка
9. Крышка клапана
10. Винт
11. Прокладка
12. Уплотнение
13. Металлическая шайба
14. Пластиковая шайба
15. Трубка плунжера
16. Катушка
17. Кольцо
18. Пластина
19. Прокладка
20. Гайка

3.2. Маркировка и упаковка

На корпусе клапана методом штамповки нанесена следующая информация: стрелка, указывающая направление потока рабочей среды, код для заказа, дата производства.
На корпусе катушки нанесена следующая информация: название клапана, код для заказа, функция, давление, уплотнение, размер присоединения, напряжение питания катушки.
На упаковочной коробке расположена наклейка с указанием названием клапана, кодового номера, размера присоединения, функции, уплотнения, перепада давления, напряжения питания катушки.

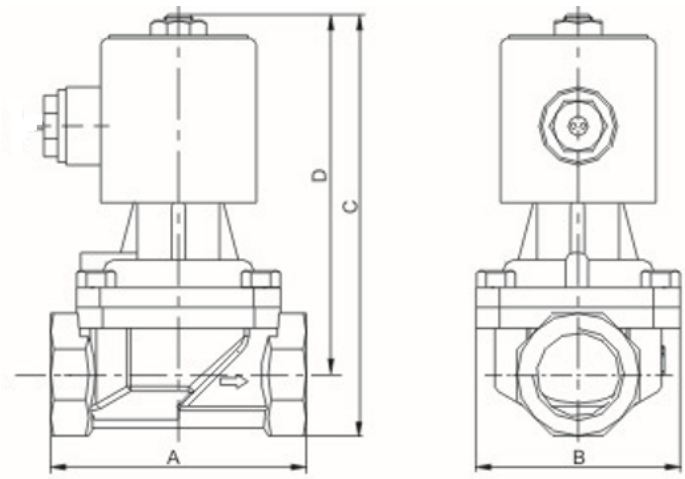
3.3. Технические характеристики

Рабочая среда	пар
Ду, мм	25
Kv, м³/ч	10
Присоединение	G 1
Материал корпуса	латунь
Материал уплотнения	PTFE
Функция	Нормально закрытый
Перепад давления, мин-макс, бар	0-10
Температура рабочей среды, °C	0..180
Максимальное рабочее давление, бар	10
Напряжение питания катушки	220 В, 50 Гц
Мощность катушки	40 ВА
Штекер в комплекте	DIN 43650-A
Класс защиты	IP65
Максимальная вязкость, cSt	20
Якорь / стопорная трубка	нержавеющая сталь

Трубка якоря	нержавеющая сталь
Пружина	нержавеющая сталь
Кольцевое уплотнение	PTFE
Пружина клапана	нержавеющая сталь
Вес, кг	1,5

Дополнительные технические характеристики

A, мм	92
B, мм	72
C, мм	151
D, мм	129



4. Указания по монтажу и наладке

4.1. Общие указания

Монтаж, наладку и техническое обслуживание клапанов электромагнитных типа EV должен выполнять только квалифицированный персонал, имеющий допуск к работам такого рода.

4.2. Меры безопасности

Клапаны электромагнитные должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Для защиты клапанов от засорения рекомендуется устанавливать на входе среды в трубопроводную систему сетчатый фильтр с размером ячейки сетки не более 0,5 мм.

Не допускается разборка клапана при наличии давления в системе. Во избежании несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

4.2. Подготовка к монтажу

Распаковать клапан из упаковочной коробки, осмотреть на наличие повреждений. Убедитесь в наличии всех необходимых деталей и инструментов.

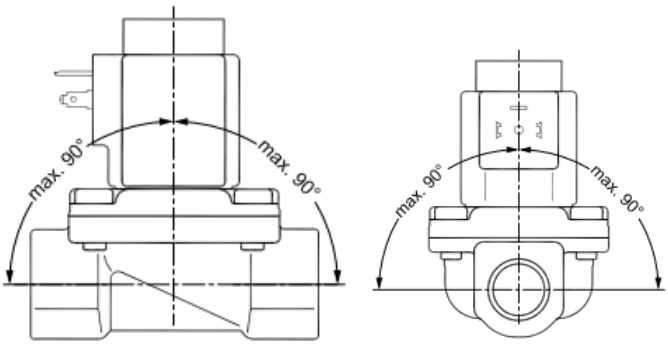
Перед монтажом клапана необходимо промыть все трубы. При наличии в среде загрязнений перед клапаном необходимо установить фильтр с размером ячейки не более 0,4 мм.

4.4. Монтаж и демонтаж

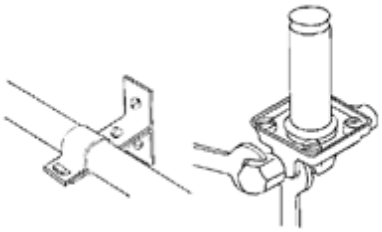
Ориентация клапана в пространстве

При монтаже клапана направление стрелки на его корпусе должно совпадать с направлением движения

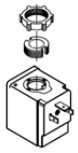
среды по трубопроводу. Клапаны электромагнитные рекомендуется устанавливать катушкой вверх, что снижает риск накопления загрязнений в трубке якоря. Если используется «чистая» среда, не содержащая частиц грязи, то электромагнитный клапан будет надежно работать и при монтаже с различной ориентацией, как это показано на рисунке.



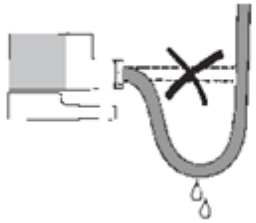
Установка клапана на трубе
Трубы с обоих концов клапана следует надежно закрепить. При затяжке трубных соединений следует применить контрусилие, то есть необходимо использовать два гаечных ключа — на клапане и на трубе.



Подключение электрических кабелей
Катушка имеет три вывода. Средний вывод, обозначенный в соответствии с иллюстрацией, должен использоваться для заземления. Два других вывода используются для подключения фазы и нейтрали источника питания. Удобство подключения обеспечивает применения штекера EN175301-803.



Для предотвращения попадания влаги в клеммную коробку через кабельный ввод кабель должен быть закреплен по всему диаметру и установлен так, как это показано на рисунке. Следует учесть, что надежное уплотнение обеспечивается только для кабелей круглого сечения.
Обратите внимание на расцветку кабельных вводов. Желто-зеленый провод всегда используется для заземления, а остальные — как для фазы, так и для нейтрали.



4.5. Наладка и испытания
При подаче контрольного давления все клапаны в системе должны быть открыты
4.6. Регулирование
Не требуется.
4.7. Комплексная проверка
Не требуется.
4.8. Обкатка
Не требуется.

5. Использование по назначению

5.1. Эксплуатационные ограничения

Несоблюдение параметров рабочей среды, указанных в технических характеристиках, может привести к выходу изделия из строя или нарушению требований безопасности.

Недопустимо устанавливать катушку с отверстием большего диаметра, чем у якоря клапана - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

Недопустимо подавать напряжение на катушку не одетую на сердечник - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

Недопустимо снимать с клапана катушку, на которую подано напряжение - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

5.2. Подготовка изделия к использованию

Визуальный осмотр изделия на наличие видимых дефектов.

5.3. Использование изделия

В качестве управляющего устройства клапана электромагнитного используются только катушки ООО "Ридан Трейд".

6. Техническое обслуживание

К техническому обслуживанию клапанов электромагнитных допускается только персонал, изучивший их устройство.

Ревизию внутренних частей клапана следует производить при опорожненной системе.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

Для систем, в которых технологическими требованиями не предусмотрено регулярная работа клапана электромагнитного (например, в системах защиты), необходимо не реже, чем в 6 месяцев проверять работоспособность клапана.

7. Текущий ремонт

Клапаны электромагнитные типа EV обладают высокой надежностью и обеспечивают длительный срок службы.

Основная причина выхода клапанов из строя – загрязнение. В данном случае достаточно промыть клапан.

8. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение клапана электромагнитного типа EV осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.063-2015 (п.12).

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность

В комплект поставки входит:

-клапан электромагнитный типа EV;

-катушка электромагнитная;

-штекер;

-упаковочная коробка;

- паспорт*;

- руководство по эксплуатации *.

11. Список комплектующих и запасных частей

Название	Код для заказа	Описание

Катушка тип RW6220AC	042N0640R	EV225WR Ду 15-25 Параметры: 220В, 50 Гц, 40 ВА. Штекер в комплекте.
Катушка тип RW6024AC	042N0642R	EV225WR Ду 15-25 Параметры: 24В, 50 Гц, 48 ВА. Штекер в комплекте.
Катушка тип RW6024DC	042N0643R	EV225WR Ду 15-25 Параметры: 24В, пост.ток 32 Вт Штекер в комплекте.
Катушка тип RW7220AC	042N0740R	EV225WR Ду 32-50 Параметры: 220В, 50 Гц, 30 ВА. Штекер в комплекте.
Катушка тип RW7024AC	042N0742R	EV225WR Ду 32-50 Параметры: 24В, 50 Гц, 30 ВА Штекер в комплекте.
Катушка тип RW7024DC	042N0743R	EV225WR Ду 32-50 Параметры: 24В, пост.ток 32 Вт. Штекер в комплекте.

Gtksnab
Оборудование для жизни

Мы ценим каждого клиента и предлагаем широкий ассортимент продукции. Оборудование соответствует всем директивам безопасности и имеет необходимые лицензии. Быстрая доставка по всей России и СНГ. Самовывоз со склада в Москве. Квалифицированные специалисты всегда готовы проконсультировать и помочь подобрать нужные запчасти. Доверьтесь нашему многолетнему опыту и надежности поставок! Интернет-магазин "Gtksnab".

Остались вопросы?
Нужно подобрать или заказать деталь?

Email
order@gtksnab.ru

Телефон
+7 (495)131-57-49

Whatsapp
+7(985) 991-80-53

Telegram
@gtksnab

Сайт
gtksnab.ru